

Nr. 74

Herstellung und Prüfung gemäß AD-Merkblatt der Reihe HP
anerkannt gemäß AD-Merkblatt WO/TRD 100, Bericht Nr.811/003198

Vorgeprüft unter Nr. **942672**

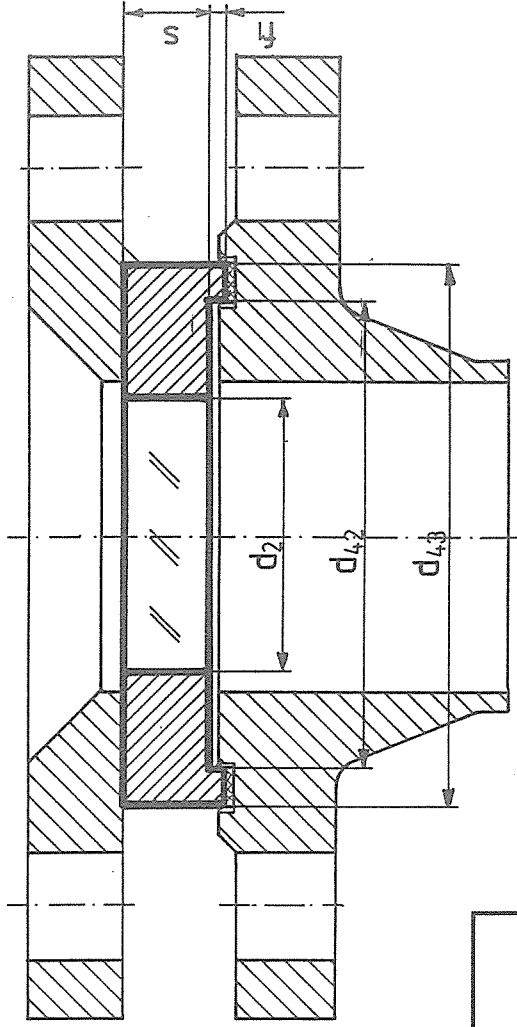
als Druckbehälterteil
nach Druckbehälterverordnung
nach den entsprechenden Angaben in den
vorgeprüften Unterlagen.

Köln, den **15. 8. 94**

**TECHNISCHER ÜBERWACHUNGS-VEREIN
RHEINLAND e.V.**

Zentralabteilung Vorprüfung und Bauteilzulassung
Der Sachverständige *Reinhold*

Alde



Metallverschmolzene Schauglasplatten in Anlehnung an DIN 7079
mit Anschlußmaßen und Dichtfläche Form F nach
DIN 2512 zum Einklemmen
Glasqualität: Borosilikatglas nach DIN 7080

Ringwerkstoff	max. zul. Betriebstemperatur	Werkstoffnachweise nach AD-M-Reihe W
1.4462	280°C	DIN 50049-3.1A
1.0570	300°C	DIN 50049-3.1B

Nennweite	zulässiger Betriebsüberdruck						Feder	f ₁
	16 bar			40 bar				
	d ₂	s	d ₂	s	d ₄₂	d ₄₃		
40	35	10	35	15	61	75	4	
50	45	12	45	15	73	87		
65	60	12	60	20	95	109		
80	63	15	63	20	106	120	4,5	
100	70	15	70	25	129	149		
125	80	20	80	30	155	175		
150	100	20	100	30	183	203		
200	125	30	—	—	239	259		

Zeichnung Nr 74

**herberts
industrieglas**

GmbH & Co. KG

Gewerbeschulstraße 72

D-42289 Wuppertal

☎ Tel 0202-590064 Fax 0202-597837

**METAGLAS®
Schauglasplatten
mit Feder**

Gezeichnet	Datum	Name
	Juni 1994	
Geprüft		
	Juni 1994	

Änderung	Tag	Name